

## Wiertło stopniowe 4-39mm



Cena brutto	<b>79,00 zł</b>
Cena netto	<b>64,23 zł</b>
Dostępność	<b>Zapytaj o dostępność</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>HT6D324</b>
Kod EAN	<b>5902801342141</b>
Producent	<b>Hogert</b>

### Opis produktu

#### Opis produktu

Wiertło stopniowe przystosowane do wiercenia w różnych rodzajach stali, metalach nieżelaznych, miedzi, mosiądzu i aluminium, stali nierdzewnej, tworzywach sztucznych oraz drewnie. Umożliwia wiercenie precyzyjnych otworów. Znajdzie zastosowanie w zakładach blacharskich, ślusarskich, warsztatach samochodowych czy w pracy instalatorów i elektryków. Do użytku profesjonalnego.

#### Charakterystyka

- wykonane z hartowanej stali szybko tnącej HSS 4241;
- specjalna powłoka z azotku tytanu zwiększa wytrzymałość i czterokrotnie wydłuża czas użytkowania;
- precyzyjne, o dużej szybkości wiercenia;
- nieskręcony i grubszy rdzeń zapewnia odporność na pęknięcie podczas pracy;
- średnica: HT6D321 - 4 - 12 mm HT6D322 - 4 - 20 mm HT6D323 - 4 - 32 mm HT6D324 - 4 - 39 mm;
- dwa proste rowki tnące pozwalają na dwukrotnie szybsze i gładsze cięcie dzięki efektywnemu odprowadzaniu wiór oraz ciepła;
- zmniejszają ryzyko przegrzania się;
- ilość stopni: HT6D321 - 5 (4, 6, 8, 10, 12 mm) HT6D322 - 9 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm) HT6D323 - 15 (4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm) HT6D324 - 13 (4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39 mm);
- napęd HEX 1/4" umożliwiający szybki i pewny montaż w wiertarkach jak i wiertarko-wkrętarkach lub adapterach, wiertło HT6D324 z napędem trójkątnym - zapobiega ślizganiu się i obracaniu wiertła w uchwycie urządzenia;
- kąt natarcia 118° oraz stożkowy kształt wiertła - nie wymagają wcześniejszego nawiercania czy napunktowania;
- auto-deburring - automatyczne gratowanie i wygładzanie krawędzi podczas wiercenia eliminuje konieczność ręcznego obrabiania otworu;
- wykonane zgodnie z normą DIN 1412C;
- maksymalna grubość materiału wynosi 4 mm;
- oznaczenia na powierzchni wiertła umożliwiają nadzór nad prawidłową średnicą wykonywanego otworu.