



## Wiertło rurowe 22 x 50mm HSS

Cena brutto	<b>168,80 zł</b>
Cena netto	<b>137,24 zł</b>
Dostępność	<b>Zapytaj o dostępność</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>TECH2250</b>
Kod EAN	<b>5906090553608</b>
Producent	<b>Technus</b>

### Opis produktu

#### **Wiertło rurowe fi 22** **wiertło koronowe, frez trepanacyjny** **do wiertarki magnesowej - chwyt Weldon**

Wiertło koronowe, zwane również trepanacyjnym lub rurowym, stosowane są do wykonywania (wykrawania) otworów o większych średnicach poprzez skrawanie materiału przedmiotu obrabianego jedynie na obwodzie wykonywanego otworu.

Wiertło koronowe ma postać rury z ostrzami rozmieszczonymi na obwodzie krawędzi części roboczej. Ostrza wykonane z wysokogatunkowej stali szybko tnącej HSS co zwiększa wytrzymałość na ciężkie warunki skrawania i odporność na uszkodzenia mechaniczne.

**średnica robocza** - **22 mm**  
**długość robocza** - **50 mm**  
**chwyt Weldon 3/4"** - **19 mm**

Wiertła rurowe zwane również wiertłami koronowymi, wiertłami trepanacyjnymi czy też frezami trepanacyjnymi to narzędzia służące do ekonomicznego i szybkiego wykonywania otworów o konkretnej średnicy poprzez skrawanie materiału na obwodzie otworu. Otwór wykonujemy jednym narzędziem bez konieczności wiercenia wstępnego. Standardowo wiertła rurowe są przygotowane do wiertarek ręcznych (ze stopą magnetyczną) wyposażonych w uchwyt Weldon 19mm (3/4'), ale po zastosowaniu tulei redukcyjnej możliwe jest zamocowanie we wrzecionie ze stożkiem MK2/MK3 na innej obrabiarce jak wiertarka stacjonarna czy frezarka.

Dodatkowo w naszej ofercie znajdują Państwo akcesoria: piloty centrujące, tuleje redukcyjne do mocowania ze stożkiem MK2/MK3 na Weldon'a, jak również adaptory do uchwytu typu QuickIN.

PARAMETRY SKRAWANIA DLA WIERTEŁ RUROWYCH

MATERIAL	STAL WĘGLOWA		STAL STOPOWA		ŻELIWO		ALUMINIUM	
	HSS 27	TCT 45	HSS 18	TCT 32	HSS 9	TCT 36	HSS 27	TCT 36
Rodzaj wiertła	obr. / min.		obr. / min.		obr. / min.		obr. / min.	
Prędkość (m/s)	obr. / min.		obr. / min.		obr. / min.		obr. / min.	
Rozmiar [mm]	obr. / min.		obr. / min.		obr. / min.		obr. / min.	
12	716	1194	477	8	239	9	716	1274
13	661	1102	441	9	220	9	661	1176
14	614	1023	409	9	205	10	614	1092
15	573	955	382	10	191	11	573	1019
16	537	895	358	11	179	11	537	955
17	506	843	337	11	169	12	506	899
18	477	796	318	12	159	13	477	849
19	452	754	302	13	151	14	452	805
20	430	716	286	13	143	14	430	764
21	409	682	273	14	136	15	409	728
22	391	651	260	15	130	16	391	695
23	374	623	249	15	125	16	374	665
24	358	597	239	16	119	17	358	637
25	344	573	229	17	115	18	344	611
26	331	551	220	17	110	18	331	588
27	318	531	212	18	106	19	318	566
28	307	512	205	19	102	20	307	546
29	296	494	198	19	99	21	296	527
30	286	477	191	20	96	21	286	510
31	277	462	185	21	92	22	277	493
32	269	448	179	21	90	23	269	478
33	260	434	174	22	87	23	260	463
34	253	421	169	23	84	24	253	450
35	246	409	164	23	82	25	246	437
36	239	398	159	24	80	26	239	425
37	232	387	155	25	77	26	232	413
38	226	377	151	25	75	27	226	402
39	220	367	147	26	73	28	220	392
40	215	358	143	27	72	28	215	382
41	210	349	140	27	70	29	210	373
42	205	341	136	28	68	30	205	364
43	200	333	133	29	67	31	200	356
44	195	326	130	29	65	31	195	347
45	191	318	127	30	64	32	191	340
46	187	311	125	31	62	33	187	332
47	183	305	122	31	61	33	183	325
48	179	298	119	32	60	34	179	318
49	175	292	117	33	58	35	175	312
50	172	286	115	33	57	36	172	306
51	169	281	112	34	56	36	169	300
52	165	275	110	35	55	37	165	294
53	162	270	108	35	54	38	162	288
54	159	265	106	36	53	38	159	283
55	156	260	104	37	52	39	156	278
60	143	239	95	40	48	43	143	255
61	141	235	94	41	47	43	141	251
65	132	220	88	43	44	46	132	235
68	126	211	84	45	42	48	126	225
70	123	205	82	47	41	50	123	218
71	121	202	81	47	40	51	121	215
75	115	191	76	50	38	53	115	204
80	107	179	72	53	36	57	107	191
85	101	169	67	57	34	60	101	180
90	95	159	64	60	32	64	95	170
95	90	151	60	63	30	68	90	161
100	86	143	57	67	29	71	86	153
110	78	130	52	73	26	78	78	139
120	72	119	48	80	24	85	72	127
130	66	110	44	87	22	92	66	118
140	61	102	41	93	20	100	61	109
150	57	95	38	100	19	107	57	102