

Link do produktu: <https://www.technus.pl/sciernica-listkowa-nasadzana-wsm617-125-40-p-18418.html>

Ściernica listkowa nasadzana WSM617 125/40

Cena brutto	73,95 zł
Cena netto	60,12 zł
Dostępność	Zapytaj o dostępność
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	UNI-277018
Kod EAN	4014855104659

Opis produktu

WSM 617: ściernice listkowe nasadzane do szlifowania stali, stali szlachetnej, farb, tworzyw sztucznych i drewna

Ściernice listkowe nasadzane tego typu mogą być stosowane we wszystkich standardowych szlifierkach kątowych do **szlifowania doczołowego i obwodowego**. Za pomocą tych **ściernic listkowych kątowych** można szlifować

- stal,
- stal szlachetną,
- farby,
- tworzywa sztuczne i
- drewno.

Montaż **ściernic listkowych kątowych** w szlifierkach kątowych jest łatwy i szybki. Nie są potrzebne żadne dodatkowe narzędzia.

Różne możliwości szlifowania

Są to ściernice listkowe nasadzane oferowane w szerokiej palecie różnych wersji ziarnistości. Dzięki temu można je wykorzystywać zarówno do szlifowania zgrubnego powierzchni ze **stali** i innych materiałów, jak i do szlifowania dokładnego. Grubsze ziarno oznacza większą ilość usuwanego materiału. Skutkiem jest większa chropowatość powierzchni. Takie **ściernice listkowe kątowe** z grubym ziarnem idealnie nadają się na przykład do szybkiego szlifowania spawów i usuwania warstw farb. Do szlifowania dokładnego powierzchni tworzyw sztucznych i drewna zalecane są ściernice listkowe nasadzane z drobniejszym ziarnem.

Optymalne efekty z odpowiednią prędkością szlifowania

Efekt szlifowania za pomocą **szlifierek kątowych** zależy od kilku czynników. Ziarnistość to tylko jeden z nich. Kolejnym czynnikiem jest prędkość skrawania. Wynika ona z prędkości obrotowej, z jaką pracuje **szlifierka kąтова**. Każda **ściernica listkowa kąтова** ma swoją optymalną prędkość obrotową. Jeśli prędkość ta jest zachowana podczas szlifowania, siła odśrodkowa zapewnia promieniowe podnoszenie listków ściernicy. Materiał jest wtedy usuwany tylko brzegami listków ściernych. Brzegi się wtedy zużywają i udostępniana jest stale nowa część listka ze świeżym ziarnem ściernym.

Zawsze ostre ziarno ściernie do szlifowania

Dzięki temu powstaje bardzo równomierny obraz szlifowania, który nie zmienia się wraz z upływem czasu. W przypadku ściernic do **szlifowania doczołowego i obwodowego** należy pamiętać o jednym: ze względów konstrukcyjnych szlif za pomocą tych ściernic listkowych jest dokładniejszy niż szlif za pomocą pasów bezkońców. Dlatego w celu uzyskania takiego samego obrazu szlifowania należy wybierać ziarnistość grubszą o dwa - trzy stopnie granulacji. Dotyczy to zarówno **stali**, jak i innych materiałów.

Pokaż mniej

