

Klej Butapren 40g



Cena brutto	6,50 zł
Cena netto	5,28 zł
Dostępność	Zapytaj o dostępność
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	0085
Producent	Brak

Opis produktu

Klej kontaktowy Butapren przeznaczony jest do trwałego klejenia materiałów drewnianych z dekoracyjnymi płytami z tworzyw sztucznych, do klejenia gumy, skóry, korka, filcu, twardego PVC-U, miękkich tworzyw piankowych, metalu. Służy także do klejenia taśm fornirowych na krawędziach i łukach, uszczelniania brzegów litych elementów drewnianych i sklejek przed wilgocią oraz wpływami atmosferycznymi, jak również do naklejania taśm izolacyjnych. Spoina kleju jest elastyczna i wodoodporna, dlatego gwarantuje trwały efekt łączenia.

Zalety produktu:

Elastyczny
Wodoodporny
Łatwy w użyciu

Możliwe zastosowania:

Guma
Skóra
Sztuczna skóra
Metal
Korek
Filc
Tekstylia
Miękkie PVC
ABS
Materiały piankowe
Drewno
Tworzywa sztuczne (Nie nadaje się do klejenia PE, PP, teflonu i styropian)

Zalecenia:

Klejone powierzchnie muszą być suche, oczyszczone z kurzu, pyłu, tłuszczów i innych substancji obniżających przyczepność kleju. Laminaty oraz metale oczyścić standardowym rozpuszczalnikiem (np. benzyną). Dodatkowe zmatowienie powierzchni metali zwiększa wytrzymałość spoiny. Klejone materiały, szczególnie płyty laminowane, płyty akustyczne itp., klimatyzować przed obróbką wg instrukcji producenta. Kleić tylko na nieobrabianych podłożach (naturalnych nośnikach). Powierzchnie lakierowane przed klejeniem zmatować papierem ściernym.

Dokładnie rozprowadzić cienką warstwę kleju na obie klejone powierzchnie za pomocą szpachli zębatej lub krótkiego pędzla. Zwrócić szczególną uwagę na brzegi klejonego materiału. Nie rozcieńczać kleju.

Po nałożeniu kleju należy pozostawić klejone elementy, aby odparował rozpuszczalnik. Czas odparowania w temp. pokojowej (18-25°C) wynosi około 10-15 minut. Należy zwrócić uwagę na równomierne odparowanie z całej klejonej powierzchni. Po upływie czasu odparowania, klejenie jest możliwe w czasie nie dłuższym niż 60 minut. W trakcie czynności związanych z klejeniem, jak i odparowaniem rozpuszczalnika, należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Sygnalem do złączenia dwóch elementów jest to, że warstwa kleju jest sucha w dotyku. Starannie przygotować części przeznaczone do sklejanego, ponieważ po kontakcie obu warstw kleju korekta jest niemożliwa.

Bardzo mocno docisnąć sklepane elementy przez kilka sekund. O sile klejenia decyduje siła docisku, a nie jego czas. Większe powierzchnie, płyty laminowane i metale powinny być dociskane w prasie. W zależności od detalu może wystarczyć także

dociskanie wałkiem. Dociskać od środka, aby uniknąć powstawania pęcherzy powietrza. Starannie posmarować klejem i docisnąć krawędzie powierzchni klejonych. Początkowa siła klejenia jest tak duża, że detal bezpośrednio po docisnięciu może być poddany dalszej obróbce.

Pełna wytrzymałość osiągnięta jest po 24 godzinach (w zależności od temperatury oraz zastosowanego ciśnienia podczas klejenia).